

Projekt - Referenzliste: Stanzen und Profilieren

flexAP -Lieferumfang:

- Hardware: Bedienpult, Schaltschrank, Positioniersteuerung, I/O-Module, Antriebe, etc.
- Software: Visualisierung (Bedienung), Ablaufsteuerung, I/O-Handling
- Inbetriebnahme vor Ort und Remote Management (Fernwartung) der Anlage.

Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Schlaufe1, Exzenterpresse, Walzenvorschub, Abfalltransportband Exzenterpresse, Schlaufe2, Profilieranlage, Trennanlage (fliegende Schere, 1 Trennmesser) mit Kipptisch und Messrad, Abfalltransportband fliegende Schere, Hydraulik Betriebsart: wahlweise fliegende Schere und Start-Stop ERP-Anschluss: kundenspezifisch</p>
Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Doppel-Haspel, Schlaufe1, Exzenterpresse, Walzenvorschub, Abfalltransportband Exzenterpresse, Schlaufe2, Profilieranlage mit Messrad (bis zu 34 Gerüste) Trennanlage (fliegende Schere, 1 Trennmesser - wahlweise Säge) mit Kipptisch, Abfalltransportband fliegende Schere Abstapelung und Verpackung, Hydraulik Betriebsart: wahlweise fliegende Schere und Start-Stop ERP-Anschluss: kundenspezifisch</p>
Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine mit Bandvorschub Sickenstation mit Oberwalze, Ausklinkstation, Querteilschere Transportband, Hubtisch Betriebsart: Stanzen - Trennen ERP-Anschluss: BAAN</p>
Exzenterpresse	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Exzenterpresse mit Schlaufensteuerung Betriebsart: - ERP-Anschluss: kundenspezifisch</p>
Profilieranlage	<p>Modernisierung: Laserbeschriftung Steuerungsaufgaben: Einbindung einer neue Laserbeschriftung</p>
Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Profiliermaschine, fliegende Schere, Ankuppstation, Abstapelung Betriebsart: fliegende Schere ERP-Anschluss: SAP</p>

Projekt - Referenzliste: Stanzen und Profilieren

Fertigungszelle	<p>Neuanlage: Lieferung der Steuerungssoftware Steuerungsaufgaben: Koordination, Magazin, Trennsäge, Einritzstation, Biegestation und Handling-Roboter Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Profilieren, Säge Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: BAAN</p>
Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Schweißmaschine, hydraulisches Handling für das Coil, Exzenterpresse, Profiliermaschine mit 24 Stichen einzelprogrammierbar, Schere und Trenner, Abstapeleinheit Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: kundenspezifisch</p>
Hydraulischer Stanztisch	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Stanztisch mit Schlaufensteuerung Betriebsart: - ERP-Anschluss: kundenspezifisch</p>
Exzenterpresse	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: kombinierter hydraulischer Stanztisch und Exzenterpresse Betriebsart: - ERP-Anschluss: kundenspezifisch</p>
Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, vollautomatisches Coil anschweißen, Profiliermaschine, Stanztisch mit Werkzeugen auf NC-Achsen (12 Stück) Abstapelroboter Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: -</p>
Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Exzenterpresse, Vereinzeln, Abkanten Betriebsart: - ERP-Anschluss: BAAN</p>

Projekt - Referenzliste: Stanzen und Profilieren

Profilieranlage

Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung

Steuerungsaufgaben:

Haspel, Profiliermaschine, fliegende Schere (Linearvorschub),

Ankuppstation, Abstapelung

Betriebsart: fliegende Schere

ERP-Anschluss: SAP

Projekt - Referenzliste: Stanzen und Profilieren

Nachstehende Projekte wurden unter der Leitung von heutigen flexAP – Mitarbeitern eines bekannten Münchner Automatisierungs-Hauses realisiert und abgewickelt:

Exzenterpresse	Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Exzenterpresse mit Schlaufensteuerung Betriebsart: - ERP-Anschluss: kundenspezifisch
Exzenterpresse	Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Exzenterpresse mit Schlaufensteuerung Betriebsart: - ERP-Anschluss: kundenspezifisch
Profilieranlage	Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: 2xHaspel, 2xRichtmaschine, Profilieren, Stanzen, Vereinzeln, Nieten Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: BAAN
Profilieranlage	Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Exzenterpresse, Profiliermaschine, Trennen, Abstapeln Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: SAP
Profilieranlage	Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel (hydraulisches Coilhandling), Richtmaschine, hydraulischer Stanztisch, Profiliermaschine, Waschen, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: SAP
Profilieranlage	Neuanlagen: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, hydraulischer Stanztisch, Profiliermaschine, Trennen, Abstapeln, Schweißen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: BAAN
Profilieranlage	Neuanlagen: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, hydraulischer Stanztisch, Profiliermaschine, Trennen, Abstapeln Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: BAAN

Projekt - Referenzliste: Stanzen und Profilieren

Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine (hydraulisches Coilhandling), hydraulischer Stanztisch mit NC-Achsen, Laserbeschriftung, Profilieren, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: SAP</p>
Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Profilieren, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: BAAN</p>
Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, hydraulischer Stanztisch mit NC-Achsen, Profiliermaschine, Trennen, Abstapeln Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: BAAN</p>
Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Profilieren, Trennen, Abstapeln Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: BAAN</p>
Profilieranlage	<p>Modernisierung: Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Profilieren, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: BAAN</p>
Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Exzenterpresse, Beschriften, Profilieren, Stanzen auf Rüstachsen, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: -</p>
Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Beschriften, Profilieren, Stanzen auf Rüstachsen, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: -</p>

Projekt - Referenzliste: Stanzen und Profilieren

Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Exzenterpresse, Beschriften, Profilieren, Stanzen auf Rüstachsen, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: -</p>
Fertigungszelle	<p>Neuanlage: Lieferung des Koordinationsrechners (Zellrechner) für eine Erodieranlage Steuerungsaufgaben: 5xErodiermaschinen, 1 Messmaschine, 1 Reinigungsstation, 1Lager (120Plätze), 1Roboter, Eingangs- und Ausgangsschleusen Betriebsart: - ERP-Anschluss: kundenspezifisch</p>
Stanzanlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Stanzsteuerungssoftware mit eigenem Laufzeitsystem für die PC-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Stanzen Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Stanzanlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Stanzsteuerungssoftware mit eigenem Laufzeitsystem für die PC-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Stanzen Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine (hydraulisches Coilhandling), hydraulischer Stanztisch mit NC-Achsen, Laserbeschriftung, Profilieren, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: SAP</p>
Profilieranlage	<p>Neuanlage: Lieferung der Maschinen-Steuerung Steuerungsaufgaben: Haspel (hydraulisches Coilhandling), Richtmaschine, hydraulischer Stanztisch, Profiliermaschine, Waschen, Trennen Betriebsart: Start-Stop ERP-Anschluss: SAP</p>

Projekt - Referenzliste: Stanzen und Profilieren

Fertigungszellen	<p>Neuanlage: Lieferung der Steuerungssoftware Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Presse, Drehtisch, Abstapelung. Besonderheit: Zangenvorschub Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Fertigungszellen	<p>Neuanlage: Lieferung der Steuerungssoftware Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Presse, Drehtisch, Abstapelung. Besonderheit: Zangenvorschub Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Fertigungszellen	<p>Neuanlage: Lieferung der Steuerungssoftware Steuerungsaufgaben: Haspel, Richtmaschine, Presse, Drehtisch, Abstapelung. Besonderheit: Zangenvorschub Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Fertigungszellen	<p>Neuanlage: Lieferung der Steuerungssoftware für je 3 Pressen, 1 Koordinationsrechner (Zellrechner), 4 Maschinen(Laserbeschrifter, Verpackungsstation, Biegestation, Nietschrauberstation und Roboteransteuerung) Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Fertigungszellen	<p>Neuanlage: Lieferung der Steuerungssoftware für je 3 Pressen, 1 Koordinationsrechner (Zellrechner), 4 Maschinen(Laserbeschrifter, Verpackungsstation, Biegestation, Nietschrauberstation und Roboteransteuerung) Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Fertigungszelle	<p>Neuanlage: Lieferung der Anlagen-Steuerung Steuerungsaufgaben: 2xDichtschnurverlegestation, 1xSchraubstation, 1xRoboter Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>
Exzenterpresse	<p>Neuanlage: Lieferung der Pressen-Steuerung Steuerungsaufgaben: 1xDoppelmaschine mit 2 Vorschüben, 2 Werkzeuge unabhängig steuerbar Betriebsart: - ERP-Anschluss: SAP</p>

Projekt - Referenzliste: Stanzen und Profilieren

Exzenterpresse

Neuanlage: Lieferung der Pressen-Steuerung

Steuerungsaufgaben:

1xDoppelmaschine mit 2 Vorschüben,

2 Werkzeuge unabhängig steuerbar

Betriebsart: -

ERP-Anschluss: SAP